

超高纯不锈钢管

公制口径



特点

- 316 L 不锈钢
- 可供应的口径为 6 至 18 毫米外径；按要求可供应英制口径的管子
- 可供应的同轴管口径为 6 至 12 毫米外径
- 电抛光内表面光洁度为 0.25 微米（10 微英寸） R_a 最大值
- 管端经处理过，可进行轨道焊
- 用 18 M Ω 厘米的消电离水进行漂洗
- 用过滤氮进行净化
- 管端在等级 10 区域进行密封
- 标明有口径，材料类型和炉号

压力额定值

压力额定值见 Swagelok® 管子数据。

技术数据

材料标准

等级	W.-NR
316L	1.4435

化学成份百分比

等级	铬	镍	钼	锰	硅	碳	硫
316L	17.0 至 18.5	12.5 至 15.0	2.50 至 3.00	2.00 最大值	1.00 最大值	0.030 最大值	0.005 至 0.010

订购数据和尺寸

管

管 外径 毫米	公称 壁厚 毫米	订购号	公称长度 米 (英尺)	重量 公斤/米
316L 无缝管				
6	1.0	6L-T6M-S-1.0-6M-EP10	6 (19.7)	0.125
8	1.0	6L-T8M-S-1.0-6M-EP10		0.175
10	1.0	6L-T10M-S-1.0-6M-EP10		0.225
12	1.0	6L-T12M-S-1.0-6M-EP10		0.275
18	1.5	6L-T18M-S-1.5-6M-EP10		0.619

同轴管

工艺过程管是 316L 无缝管。保持管是 316L 焊接管。

工艺过程管 外径 毫米	保持管 外径 毫米	工艺过程管 公称壁厚 毫米	保持管 公称壁厚 毫米	订购号	公称长度 米 (英尺)	重量 公斤/米
316L						
6	10	1.0	1.0	6L-CXT6M-S-10-6M-EP10	6 (19.7)	0.350
8	12	1.0	1.0	6L-CXT8M-S-12-6M-EP10		0.450
12	18	1.0	1.5	6L-CXT12M-S-18-6M-EP10		0.894

清洁和包装

工艺	包装	单独合格 证书
超高纯	管端磨平，并用聚酰胺尼尤薄膜和聚乙烯帽盖保护；包装在双层聚乙烯袋中。	检验合格证 按 EN1024 3.1.B 和 PED 97/23/EC 标准

附注：按需要可供应工艺规格。请向你当地的 Swagelok 公司销售服务代表联系。

工具和附件

详细资料
见 *Swagelok 工具和附件*
产品目录。



管接头

详细资料
见 *Swagelok 可检测管接头和转换接头* 产品目录。

Swagelok 焊接系统

详细资料
见 *Swagelok 焊接系统* 产品目录。



安全的产品选择

选择产品时，必需考虑总体系统设计以保证性能上的安全和无故障。功能、材料兼容性、充分的额定值、正常的安装、使用和维护是系统设计者和使用者的责任。