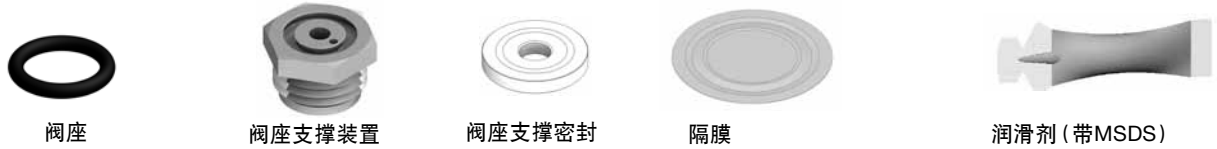


# KBP 系列调压阀 维护说明



## 成套件内容



阀座

阀座支撑装置

阀座支撑密封

隔膜

润滑剂 (带MSDS)

0到250 psig (0 到 17.2 bar)和  
0到500 psig (0到34.4 bar) 成套  
件带有2片隔膜。  
其它成套件带有1片。

## 所需工具

工具	尺寸	部件
	5/8 in.	阀座支撑装置
	2 in.	阀盖环
	可以达到13.0 ft·lb (17.5 N·m, 1.8 m·kg)	阀座支撑装置
	可以达到 129 ft·lb (175 N·m, 17.9 m·kg)	阀盖环

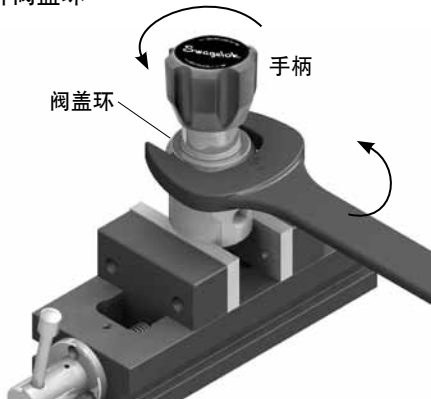
## ⚠ 警告

为了维护调压阀而将其从系统中拆除前, 必须

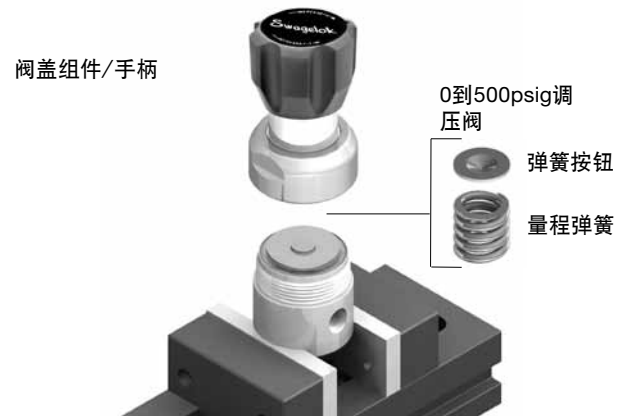
- 释放系统压力
- 吹扫系统以去除残留在调压阀中的系统介质。

## 拆开

1. 逆时针旋转手柄直到停止。
2. 松开阀盖环

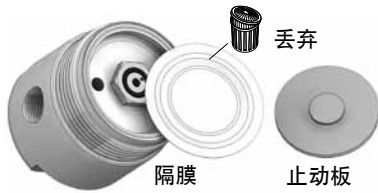


3. 将阀盖组件和手柄作为一体移开, 并放置在一边以便稍后再用。

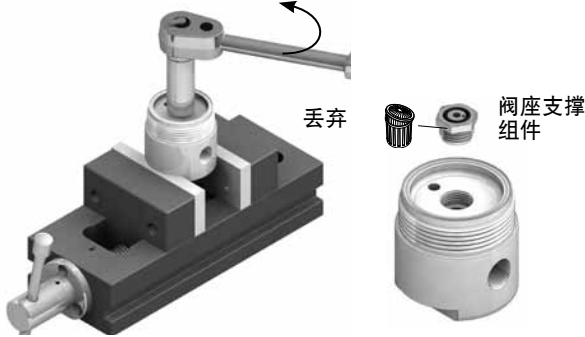


注意: 在0到500 psig的调压阀中, 量程弹簧和弹簧按钮在提起时可能会从阀盖组件中掉落下来。放置在一边以便稍后使用。

4. 移开止动板 和隔膜。



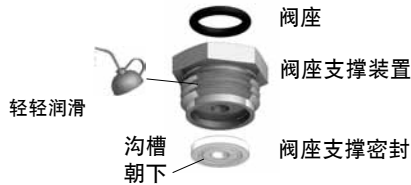
5. 使用套筒扳手移开阀座支撑组件。



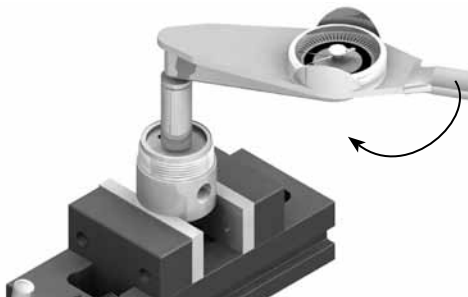
### 重新组装

注意：确保所有部件没有碎屑或损坏。

6. 将阀座和阀座支撑密封装入阀座支撑装置直到齐平。只是轻轻润滑螺纹。避免污染阀座支撑密封。



7. 将阀座支撑组件拧入阀体并紧到13.0 ft-lb (17.5 N-m, 1.8 m·kg)。



8. 将隔膜装入阀体，较大波纹面朝下。若装配两片隔膜，应具有相同的朝向。



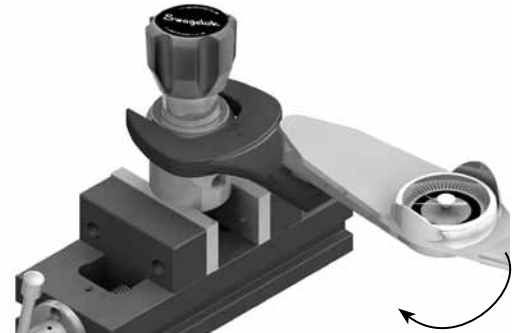
9. 将止动板放在隔膜上。



10. 对于0到500psig 的调压阀，重新将弹簧按钮和量程弹簧安装入阀盖组件。



11. 将阀盖组件置于阀体上并将阀盖环拧到阀体上。将阀盖环拧紧至129 ft-lb (175 N·m, 17.9 m·kg)。



12. 测试并设置调压阀使其能正常工作。

若要获得更多关于调压阀操作的信息，请参见网站 [www.swagelok.com.cn](http://www.swagelok.com.cn)。