

GB 系列球阀



A30/A60/A100 系列气动执行机构的安装说明

成套件内容

该成套件包含以下所示的零部件。



联结轴



联结弹簧



联接套筒



有头螺钉 (4)



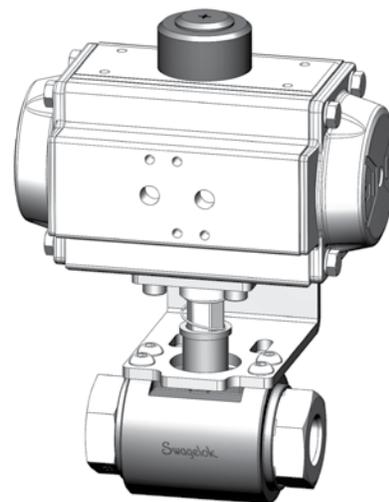
内六角头螺钉 (4)



安装支架

所需工具

部件	规格	工具
内六角扳手	5/32 in. (4 mm) 3/16 in. (5 mm)	
扳手	9/16 in. 用于 8GB 3/4 in. 用于 16GB	
扭矩扳手	-	



⚠ 警告

在拆下阀门进行维修之前, 为避免造成人身伤害, 您必须:

- 为系统卸压。
- 开关阀门。
- 吹扫系统以清除阀中残留的残余系统介质。

⚠ 注意

执行机构组件必须正确对齐和支撑。执行机构组件对齐不正确或者支撑不适当可能导致发生泄漏或过早的阀故障。

1. 将阀门置于所需的开启或闭合位置。这将确定阀门/执行机构的初始位置。



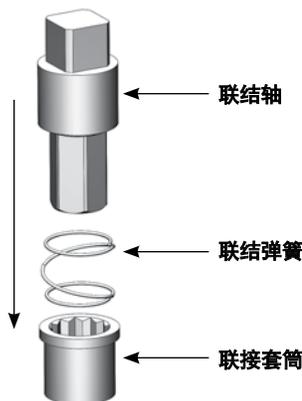
闭阀



开阀

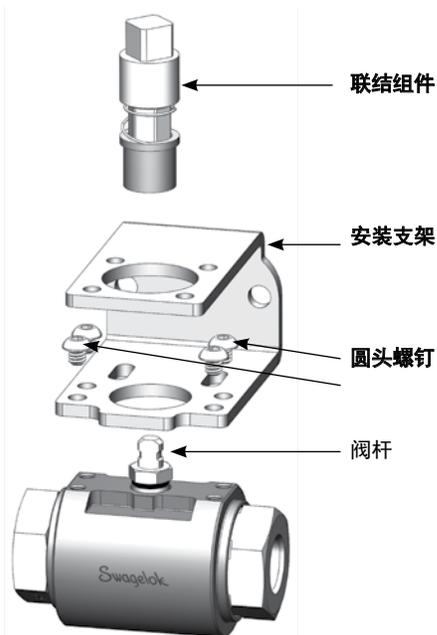
2. 拆除以下组件 (如存在, 未示出组件): 阀杆上螺母、阀杆弹簧、止动板、手柄、接地弹簧、有头螺钉和如 MS-CRD-0267 GB 系列球阀, 锁紧手柄安装说明中所示的锁紧支架。

3. 将**联结轴**组装到**联结弹簧**和**联接套筒**中。



*粗体表示成套件组件

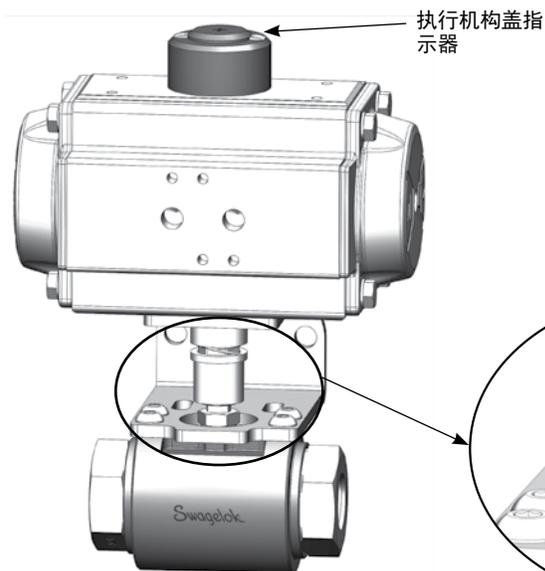
- 使用四颗**有头螺钉**将**安装支架**固定到**阀门**上。将螺钉紧固至 75 in. lb (8.5 N·m)。
- 将**联结组件**滑到**阀杆**上。



*粗体表示成套件组件

- 将**执行机构**放在**阀和支架组件**上，从而使**执行机构**与**联结轴**相啮合。

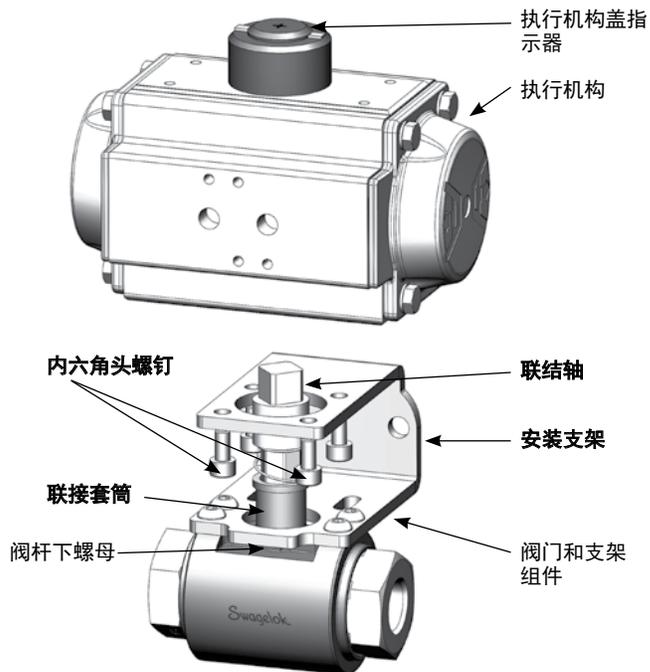
注：缩回**联结套筒**，并确认**阀杆平面**与**执行机构盖指示器**平



行。

- 使用四颗**内六角头螺钉**将**执行机构**固定到**安装支架**上。建议扭矩为 75 in. lb (8.5 N·m)。

注：确保**联结套筒**越过**阀杆下螺母**。如有必要，稍微顺时针



*粗体表示成套件组件

旋转**阀杆下螺母**，以使其与**联结套筒**相啮合。

欲了解更多信息，请访问 www.swagelok.com.cn。