

该指南说明如何在已有的43系列阀门上安装弹键锁手柄从而能够将阀门锁定在打开或者关闭位置。该指南仅使用于直通型以及角型阀门。

成套件内容



推荐的工具



警告: 在对任何已安装阀门进行维护前, 您必须



- 释放系统压力
- 开关阀门

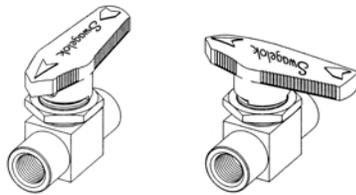
警告: 残留物质可能会被留在阀门和系统内。

注意: 在遵循维护说明时, 参照剖视图很重要。

阀门准备

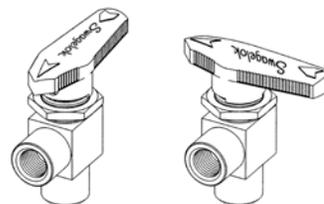
1. 如图所示打开或者关闭阀门。

直通型



开启 关闭

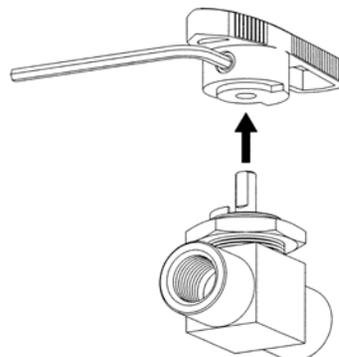
角型



开启 关闭

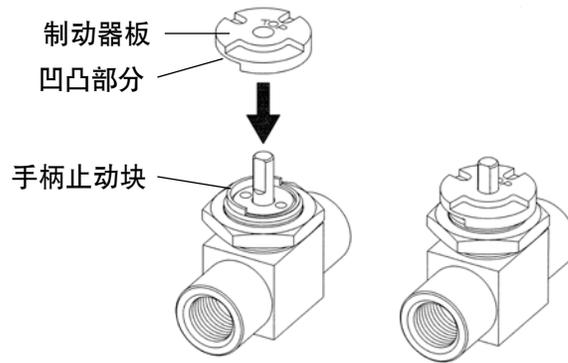
2. 松开固定螺丝并去除旧手柄。

注: 为了显示的目的图中所画为阀门处于开启位置。



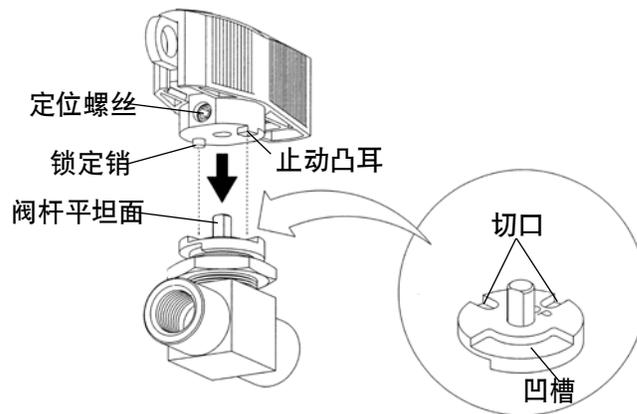
安装

1. 将制动器板套在阀杆上，单词“TOP”朝上。制动器板底部的凹凸部分和阀门上的手柄止动块互相配合。

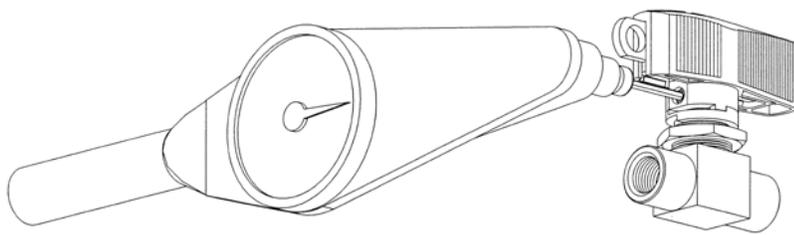


2. 对准固定螺丝和阀杆平坦面并安装弹键锁手柄。确保止动凸耳位于制动器板上的凹槽内，锁定销位于制动器板上的其中一个切口内。

注：手柄/阀门的朝向需和旧手柄被拆除时手柄/阀门的朝向相同。



3. 拧紧定位螺丝至30到35 in.·lbs.



操作

1. 一直向手柄按压扳机。
2. 开始转动手柄并释放扳机。
3. 继续转动手柄直至其“咔”的一声就位。
4. 在扳机的孔内加一把挂锁或者锁定装置可以将阀门锁定。

