

## 重要

要想在线焊接, 如果已采取适当的预防措施以保护阀座和密封, 则不需要拆开阀门。

如果阀门不拆开焊接:

1. 应该由ASME锅炉规范第IX部分描述的有资格的人员进行焊接。

2. 焊接填料应与基础材料一致。

3. 阀门应处于全开位置。

4. 阀门中心阀体的温度不应超过:

耐火系列 (A60T): 350°F (177°C)

耐蒸汽系列(S60P): 500°F (260°C)

耐热系列 (T60M): 750°F (399°C)

5. 焊接后, 在阀门还保持开位置和开关前应将阀门吹扫干净。如果首选拆开阀门, 需要替换法兰密封。法兰密封套件订购信息请见反面。

© 2009 Swagelok Company

美国印刷  
MS-115-F60-4-EC  
April, 2009, RE

## “60”系列球阀

适当的法兰密封套件可从你的世伟洛克代表处获得。请见下表以获得法兰密封套件订购号。含有说明书。

阀门尺寸	“A60T”系列	“S60P”系列	“T60M”系列
“62”	不适用	GW-9K-S62	不适用
“63”	GW-9K-F63	GW-9K-S63	GW-9K-T63
“65”	GW-9K-F65	GW-9K-S65	GW-9K-T65
“67”	GW-9K-F67	GW-9K-S67	GW-9K-T67
“68”	GW-9K-F68	GW-9K-S68	GW-9K-T68

# Swagelok

世伟洛克®

[www.swagelok.com.cn](http://www.swagelok.com.cn)

这些说明书还有法语、意大利语、德语和西班牙语。