

Druckregler der Serie KBP

Wartungsanleitung

Swagelok®

Inhalt des Satzes



Sitz



Sitzhalter



Sitzdichtung






Membran



Schmiermittel (mit
Materialsicherheitsdatenblatt)

Die Sätze 0 bis 17,2 bar (0 bis 250 psig) und 0 bis 34,4 bar (0 bis 500 psig) enthalten zwei Membranen. Alle anderen Sätze enthalten eine Membran.

Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Bauteil
 Steckschlüssel	5/8 Zoll	Sitzhalter
 Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel	2 Zoll	Kappenring
 Drehmomentschlüssel	für Drehmoment bis zu 17,5 Nm (1,8 mkg, 13,0 ft-lb)	Sitzhalter
	für Drehmoment bis zu 175 Nm (17,9 mkg, 129 ft-lb)	Kappenring

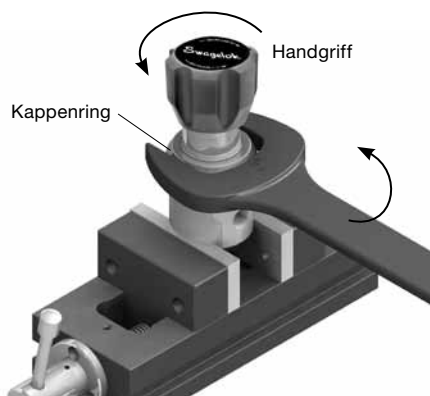
⚠️ WARNUNG

Bevor Sie einen Druckregler aus dem System zur Wartung ausbauen, müssen Sie

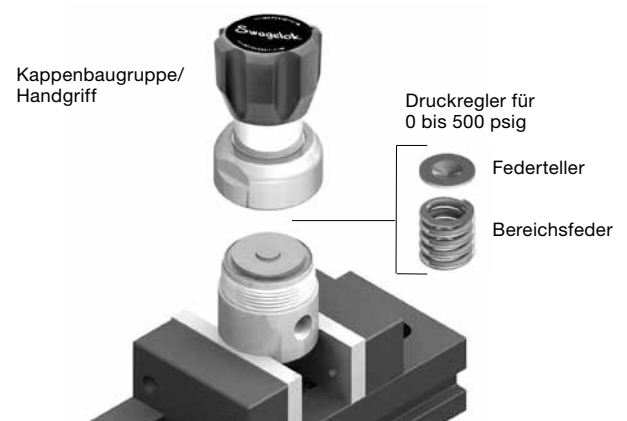
- das System vom Druck entlasten
- das System spülen, damit alle im Druckregler verbliebenen Reste des Systemmediums entfernt werden.

Zerlegen

1. Den **Handgriff** bis zum Anschlag nach links drehen.
2. Den **Kappenring** lösen.

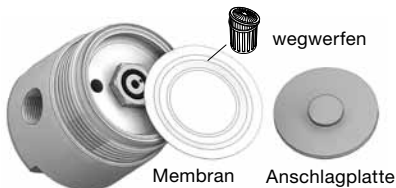


3. Die **Körperkappenbaugruppe** und den **Handgriff** in einem Stück entfernen und zur späteren Verwendung beiseite legen.

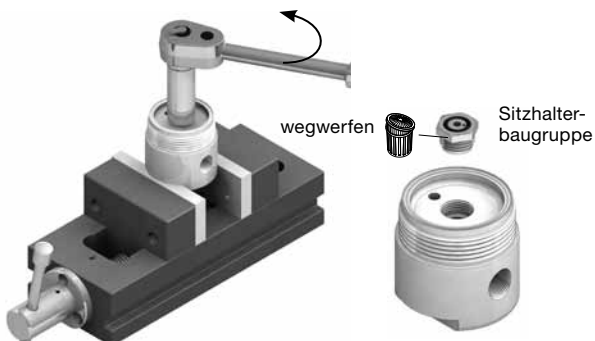


Hinweis: In Druckreglern für 0 bis 500 psig können die **Bereichsfeder** und der **Federteller** beim Herausheben aus der Kappenbaugruppe herausfallen. Zur späteren Verwendung beiseite legen.

4. Entfernen Sie die **Anschlagplatte** und die **Membran(en)**.



5. Verwenden Sie einen Steckschlüssel, um die **Sitzhalterbaugruppe** zu entfernen.



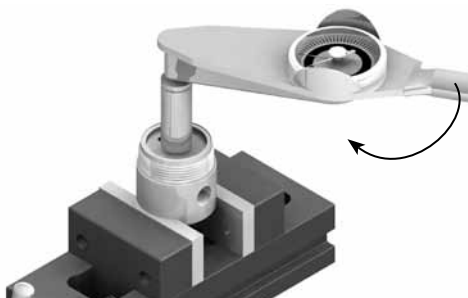
Zusammenbau

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass alle Teile frei von Verunreinigungen oder Schäden sind.

6. Passen Sie den **Sitz** und die **Sitzdichtung** in den **Sitzhalter**, bis sie eben abschließen. Schmieren Sie nur das Gewinde leicht. Verunreinigung der Sitzdichtung vermeiden.



7. Schrauben Sie Sitzhalterbaugruppe mit einem Drehmoment von 17,5 Nm (1,8 mkg, 13,0 ft-lb) im Sitz fest.



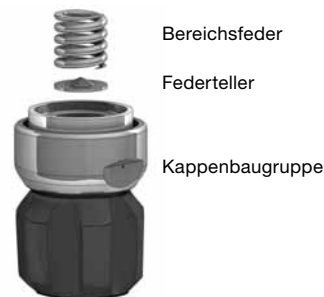
8. Installieren Sie die **Membran(en)** mit der großen Einkerbung nach unten in den **Körper**. Bei den Baugruppen mit zwei Membranen müssen beide dieselbe Ausrichtung haben.



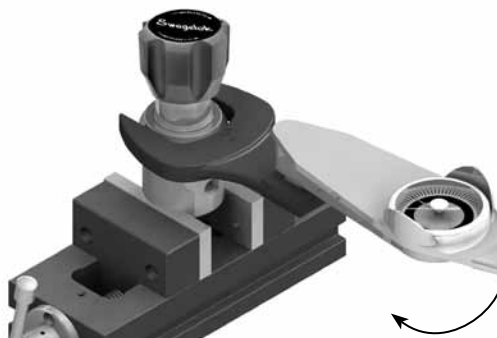
9. Installieren Sie die **Anschlagplatte** auf die **Membran**.



10. In Druckreglern für 0 bis 500 psig führen Sie den **Federteller** und die **Bereichsfeder** wieder in die **Kappenbaugruppe** ein.



11. Bringen Sie die Baugruppe am Körper an und schrauben Sie den Kappenring auf den Körper. Ziehen Sie den Kappenring mit einem Drehmoment von 175 Nm (17,9 mkg, 129 ft-lb) an.



12. Überprüfen Sie den Druckregler auf richtige Funktion und stellen Sie ihn ein.

Weitere Informationen über den Betrieb des Druckreglers finden Sie auf www.swagelok.de.