

Kugelhahn Serie GB

Anleitung zur Montage der pneumatischen Steuerköpfe der Serie A30/A60/A100

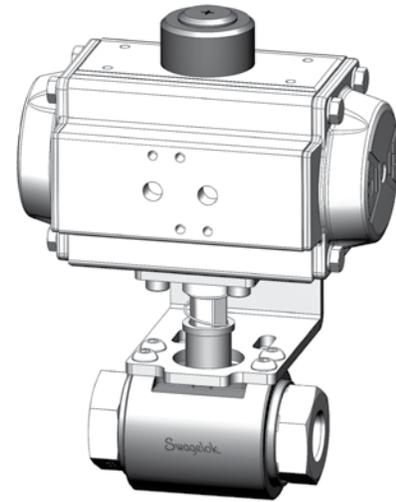
Inhalt des Satzes

Dieser Satz enthält die nachstehend aufgeführten Teile.



Benötigte Werkzeuge

Teil	Größe	Werkzeug
Inbusschlüssel	4 mm (5/32 Zoll) 5 mm (3/16 Zoll)	
Schlüssel	9/16 Zoll für 8GB 3/4 Zoll für 16GB	
Drehmomentschlüssel	-	



⚠️ WARNUNG

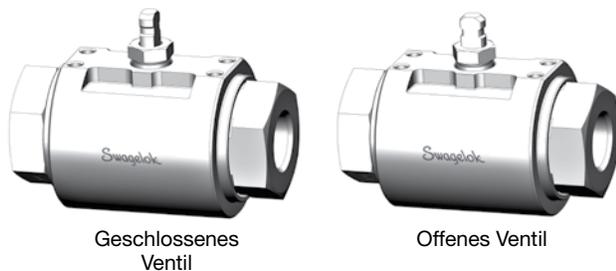
Vor **Wartungsarbeiten am Ventil** muss zum Schutz vor **Verletzungen Folgendes gemacht werden:**

- Das System **druckentlasten**.
- Das Ventil **betätigen**.
- Das System **spülen**, damit alle im Kugelhahn verbliebenen Reste des Systemmediums entfernt werden.

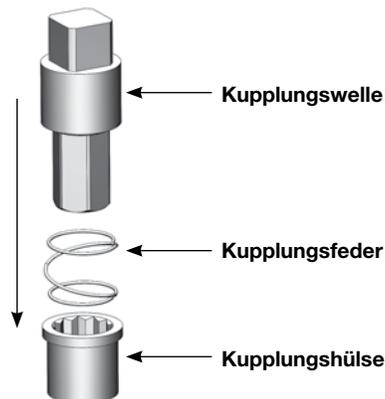
⚠️ ACHTUNG

Angetriebene Armaturen müssen **korrekt ausgerichtet und befestigt** werden. Bei **unzureichender Ausrichtung oder Befestigung** von angetriebenen Armaturen kann dies zu **Leckagen oder vorzeitigem Ausfall** führen.

1. Das Ventil in die offene oder geschlossene Stellung bringen. Das bestimmt die Ventil-/Steuerkopf-Ausgangsposition.
3. Die **Kupplungswelle** in die **Kupplungsfeder** und die **Kupplungshülse** einstecken.

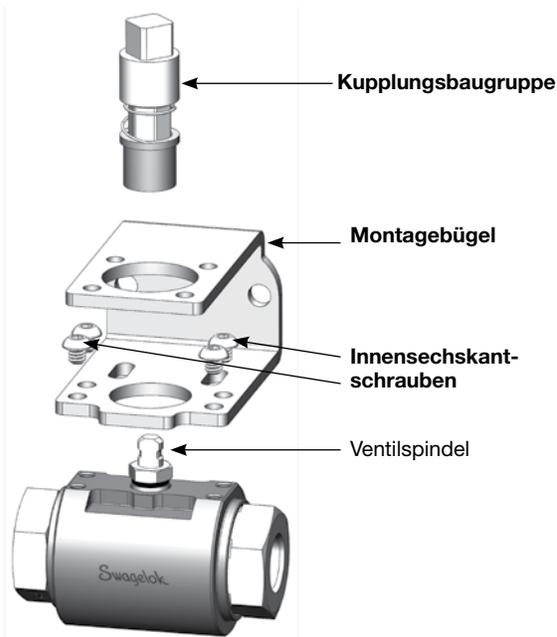


2. Entfernen Sie die folgenden Teile (sofern vorhanden, nicht hier abgebildet): obere Spindelmutter, Spindelfeder, Anschlagplatte, Griff, Erdungsfeder, Befestigungsschrauben und Anschlagbügel, wie in MS-CRD-0267, *Kugelhähne der Serie GB, Anleitung zur Montage von Verriegelungsgriffen* gezeigt.



*Fettdruck verweist auf ein Satz-Bauteil

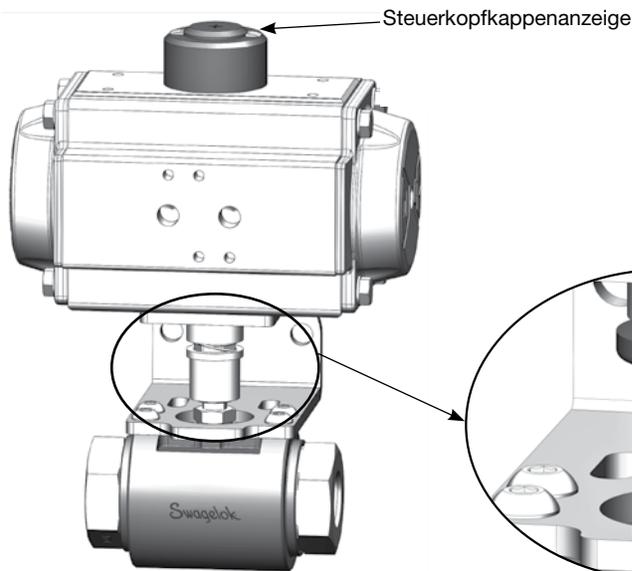
- Den **Montagebügel** mit den vier **Innensechskantschrauben** befestigen. Die Schrauben mit einem Drehmoment von 8,5 N·m (75 in·lb) anziehen.
- Die **Kupplungsbaugruppe** auf die **Ventilspindel** stecken.



*Fettdruck verweist auf ein Satz-Bauteil

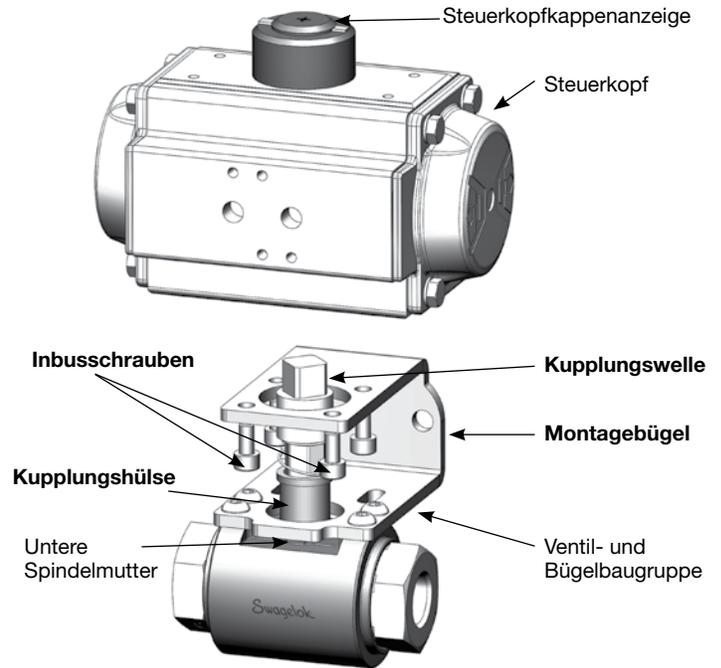
- Den **Steuerkopf** auf die **Ventil- und Bügel-Baugruppe** stecken und den **Steuerkopf** in der **Kupplungswelle** einrasten.

HINWEIS: Die **Kupplungshülse** zurückziehen und sicherstellen, dass die **Spindelabflachungen** parallel zur **Steuerkopfkappenanzeige** sind.



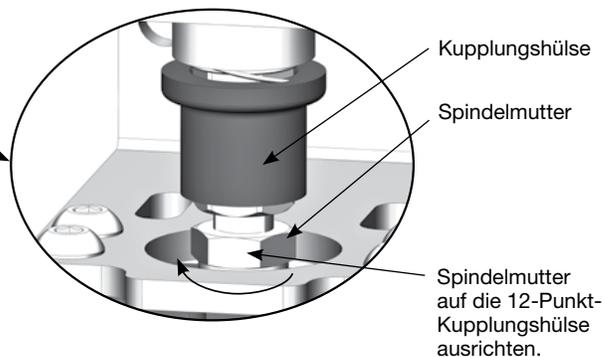
- Befestigen Sie den **Steuerkopf** am **Montagebügel** mit den vier **Inbusschrauben**. Das empfohlene Drehmoment ist (8,5 N·m) 75 in·lb.

HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass die **Kupplungshülse** über die **untere Spindelmutter** gesteckt wird. Falls erforderlich, die **untere Spindelmutter** leicht im Uhrzeigersinn drehen, damit sie mit der **Kupplungshülse** einrastet.



*Fettdruck verweist auf ein Satz-Bauteil

- Auf richtige Betätigung und Dichtigkeit prüfen.



Weitere Informationen finden Sie auf www.swagelok.de.