

Montage eines Kugelhahns der Serie 83 an einen pneumatischen Steuerkopf der Serie 130/150

Werkzeugliste: Inbusschlüssel: 9/64 Zoll, 3/16 Zoll, 3/32 Zoll
Drehmomentschlüssel für 11,3 N·m (100 in.-lbs)
Maul- oder Rollgabelschlüssel: 1 1/8 Zoll

⚠️ WARNUNG

Vor der Wartung eines installierten Hahns, müssen Sie

- das System druckentlasten
- den Hahn betätigen
- den Hahn entleeren

⚠️ WARNUNG

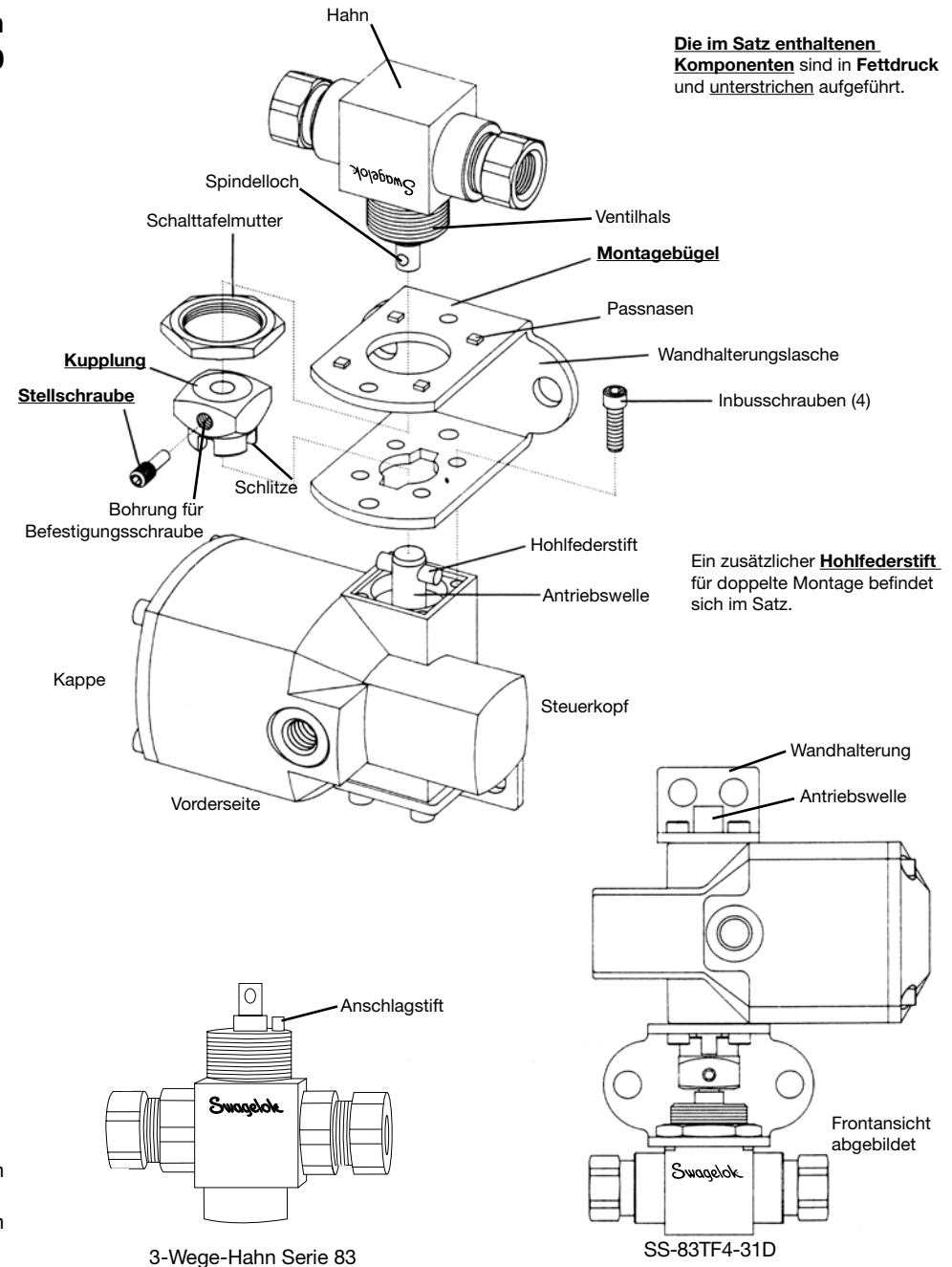
Im Ventil und im System können sich Medienreste befinden.

⚠️ ACHTUNG

Angetriebene Armaturen müssen korrekt ausgerichtet und befestigt werden. Bei unzureichender Ausrichtung oder Befestigung von angetriebenen Armaturen kann dies zu Leckagen oder vorzeitigem Ausfall führen.

Doppelt montierte Einheiten: Den **Montagebügel** entfernen und den Hohlfederstift in die **Antriebswelle** drücken. Die folgenden Anweisungen an jedem Bauteil wiederholen.

1. Den Hahn in die folgende Position bringen:
2-Wege, normal offene und doppelt betätigte Bauteile: offen
2-Wege, normal geschlossene Bauteile: geschlossen
3-Wege: die offene Öffnung gegenüber dem Anschlagstift positionieren.
2. Die **Stellschraube** entfernen (nicht abgebildet). Den **Griff** (nicht abgebildet) und die **Schalttafelmutter** entfernen.
3. Die vier **Inbusschrauben** vom **Steuerkopf** entfernen. Den **Montagebügel** über den **Hohlfederstift** setzen und die **Lasche zur Wandmontage** zur **Rückseite** des Steuerkopfes platzieren.
4. Den **Montagebügel** mit den vier **Inbusschrauben** befestigen. Die Inbusschrauben mit den folgenden Drehmomenten festziehen: Serie 131/151, 5,6 N·m (50 in.-lbs); Serie 133/153, 8,4 N·m (75 in.-lbs).
5. Die **Kupplung** auf den **Hohlfederstift** setzen.
Normal offen: Die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung zur **Vorderseite** des Steuerkopfes hin ausrichten.
Normal geschlossen: Die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung zur **Kappe** des Steuerkopfes hin ausrichten.
6. Die **Schalttafelmutter** auf der **Kupplung** platzieren.
7. Die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung mit der **Spindelbohrung** des Hahns ausrichten. Den **Hahn** durch den **Montagebügel**, die **Schalttafelmutter** und die **Kupplung** führen. Den **Ventilhals** zwischen den **Passnasen** ausrichten, so dass die markierte Seite des Hahns zur Vorderseite des Steuerkopfes zeigt.
8. Die **Schalttafelmutter** auf den **Ventilhals** schrauben. Mit einem Drehmoment von 11,3 N·m (100 in.-lbs) anziehen.
9. Die **Stellschraube** durch die Stellschraubenbohrung der Kupplung schieben und auf 1,7 N·m (15 in.-lb) festziehen.
10. Hahn auf korrekte Funktion überprüfen.



Montage eines Kugelhahns der Serie 83 an einen elektrischen Antrieb der Serie 140

Werkzeugliste: Inbusschlüssel: 9/64 Zoll, 3/32 Zoll
Drehmomentschlüssel für 11,3 N·m (100 in·lbs)
Maul oder Rollgabelschlüssel: 1 1/8 Zoll

⚠️ WARNUNG

Vor der Wartung eines installierten Hahns, müssen Sie

- das System druckentlasten
- den Hahn betätigen
- den Hahn entleeren

⚠️ WARNUNG

Im Ventil und im System können sich Medienreste befinden.

⚠️ ACHTUNG

Angetriebene Armaturen müssen korrekt ausgerichtet und befestigt werden. Bei unzureichender Ausrichtung oder Befestigung von angetriebenen Armaturen kann dies zu Leckagen oder vorzeitigem Ausfall führen.

⚠️ ACHTUNG

Diese Antriebe nicht bei Kugelhähnen mit Entlüftungsbohrung einsetzen. Die Welle dieser Antriebe rotiert in einer Richtung.

⚠️ Ohne CE-Kennzeichnung.

1. Den **Hahn** in die folgende Position bringen:
2-Wege: offen
3-Wege: die offene Öffnung gegenüber dem Anschlagstift positionieren.
2. Die **Stellschraube** entfernen (nicht abgebildet). Den **Griff** (nicht abgebildet) und die **Schalttafelmutter** entfernen.
3. Nur 3-Wege-Hähne, die **Farbmarkierung zur Ausrichtung** auf der **Antriebswelle** sollte sich an der **Leitungsanschlussseite** des Antriebs befinden.
4. Die vier **Inbusschrauben** vom **Steuerkopf** entfernen. Den **Montagebügel** über den **Hohlfederstift** setzen und die **Lasche zur Wandmontage** zur Rückseite des Antriebs platzieren.
5. Den **Montagebügel** mit den vier **Inbusschrauben** befestigen. Mit einem Drehmoment von 5,6 N·m (50 in·lbs) anziehen.
6. Die **Kupplung** so auf den **Hohlfederstift** setzen, dass die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung zur Vorderseite des Antriebs zeigt.
7. Die **Schalttafelmutter** auf der **Kupplung** platzieren.
8. Die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung mit der **Spindelbohrung** des Hahns ausrichten. Den **Hahn** durch den **Montagebügel**, die **Schalttafelmutter** und die **Kupplung** führen. Den **Ventilhals** zwischen den **Passnasen** ausrichten, so dass die markierte Seite des Hahns zur Vorderseite des Antriebs zeigt.
9. Die **Schalttafelmutter** auf den **Ventilhals** schrauben. Mit einem Drehmoment von 11,3 N·m (100 in·lbs) anziehen.
10. Die **Stellschraube** durch die **Stellschraubenbohrung** der Kupplung schieben und auf 1,7 N·m (15 in·lb) festziehen.
11. Hahn auf korrekte Funktion überprüfen.

