

# Válvula de Bola Serie GB

## Instrucciones para el Montaje de los Actuadores Neumáticos Serie A30/A60/A100.

### Contenido del conjunto

Este conjunto contiene las piezas mostradas a continuación.



**Eje de acoplamiento**



**Muelle de acoplamiento**



**Manguito de acoplamiento**



**Tornillos de hexágono interior (4)**



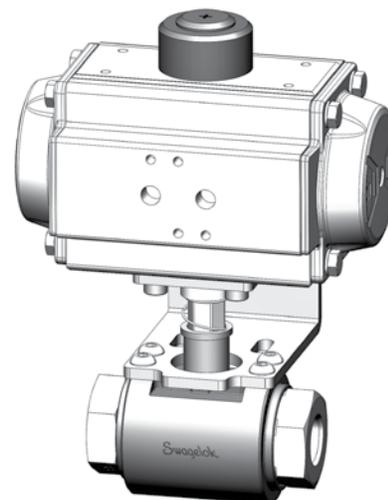
**Tornillos de cabeza hueca (4)**



**Puente de montaje**

### Herramientas necesarias

Componente	Tamaño	Herramienta
Llaves hexagonales	4 mm (5/32 pulg.) 5 mm (3/16 pulg.)	
Llave	9/16 pulg. para la 8GB 3/4 pulg. para la 16GB	
Llave dinamométrica	-	



### ⚠ ADVERTENCIA

Antes de retirar la válvula del servicio y para evitar daños personales, debe:

- Despresurizar el sistema.
- Abrir y cerrar completamente la válvula.
- Purgar el sistema para eliminar cualquier residuo de fluido del sistema en válvula.

### ⚠ PRECAUCIÓN

Los conjuntos actuados deben estar bien alineados y sujetos. Una mala alineación o sujeción puede provocar fugas o precipitar fallos en el funcionamiento de la válvula.

1. Ponga la válvula en posición abierta o cerrada. Esto determinará la posición inicial de la válvula/actuador.



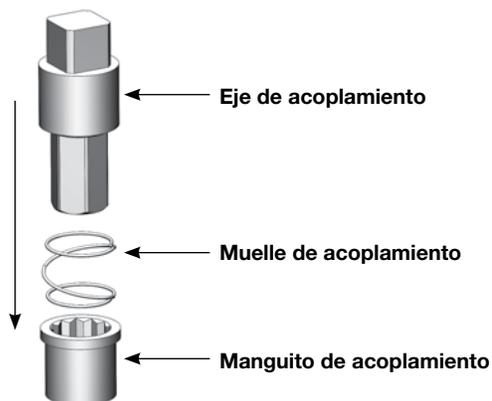
Válvula cerrada



Válvula abierta

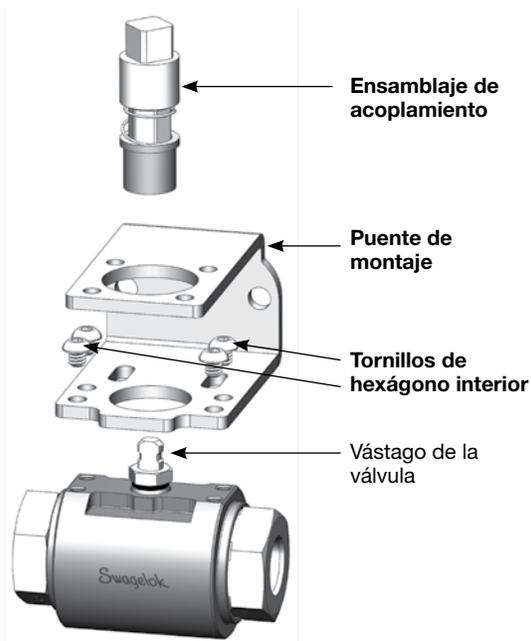
2. Retire los siguientes componentes (si están instalados; los componentes no se muestran): tuerca superior del vástago, muelle del vástago, placa tope, mando, muelle de masa, tornillos de la tapa y soporte de bloqueo como se muestra en MS-CRD-0267, *Válvula de Bola Serie GB, Instrucciones para la Instalación de Mandos con Bloqueo*.

3. Ensamble el **eje de acoplamiento** con el **muelle de acoplamiento** y el **manguito de acoplamiento**.



**\*Componentes del conjunto indicados en negrita**

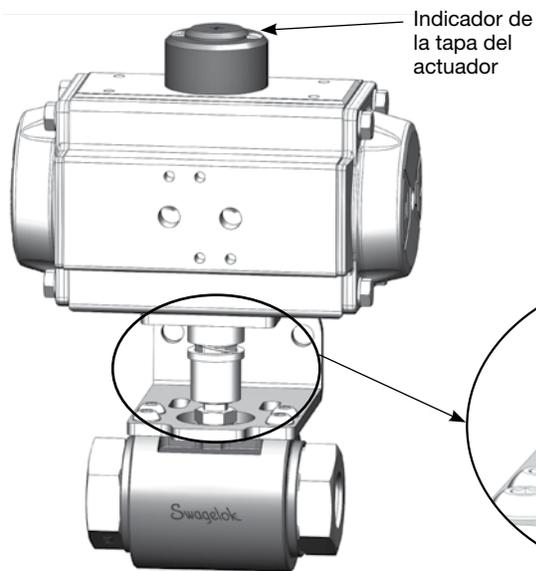
4. Instale el **punte de montaje** en la válvula con los cuatro **tornillos de hexágono interior**. Apriete los tornillos a 8,5 N-m (75 pulg.-lb).
5. Instale el **ensamblaje de acoplamiento** sobre el **vástago de la válvula**.



**\*Componentes del conjunto indicados en negrita**

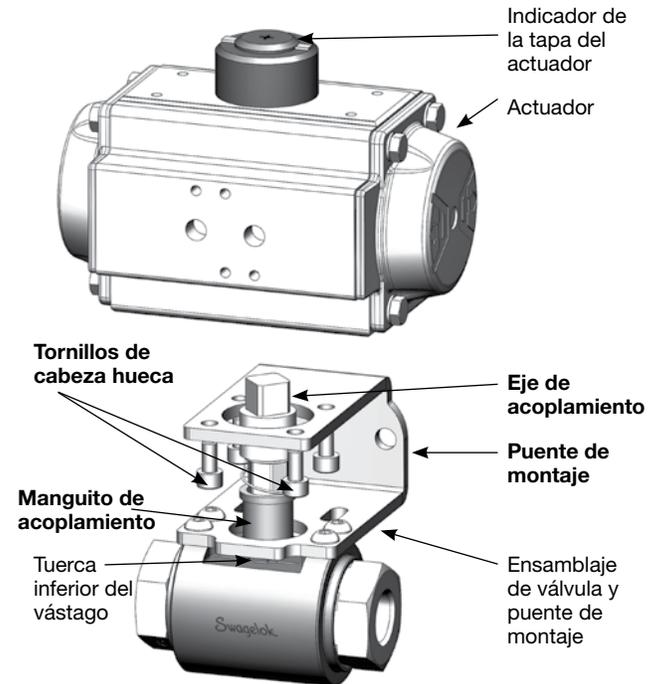
6. Sitúe el **actuador** sobre el **ensamblaje de válvula y punte de montaje**, engranando el **actuador** con el **eje de acoplamiento**.

NOTA: Retraiga el **manguito de acoplamiento** y compruebe que las caras del **vástago** están paralelas al **indicador de la tapa del actuador**.



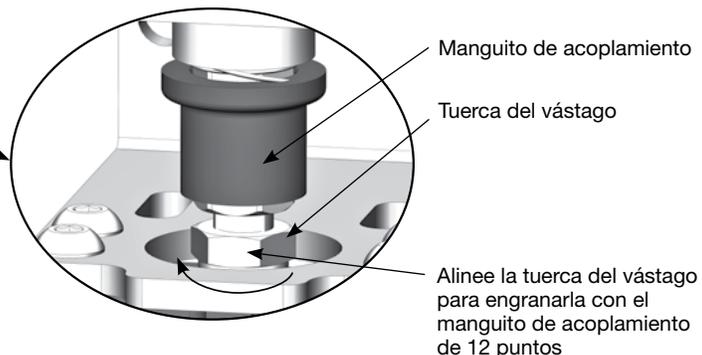
7. Instale el **actuador** en el **punte de montaje** con los cuatro **tornillos de cabeza hueca**. El par de apriete recomendado es de 8,5 N-m (75 pulg.-lb).

NOTA: Asegúrese de que el **manguito de acoplamiento** cubre la **tuerca inferior del vástago**. Si es necesario, gire ligeramente la **tuerca inferior del vástago** en sentido horario para engranarla con el **manguito de acoplamiento**.



**\*Componentes del conjunto indicados en negrita**

8. Compruebe la operación correcta y la integridad del cierre mediante ensayos.



Para ampliar la información, vaya a [www.swagelok.com](http://www.swagelok.com).