

Montaje de la válvula de bola serie 83 al actuador neumático serie 130/150

Herramientas: Llave hexagonal: 9/64 pulg., 3/16 pulg., 3/32 pulg.
Llave dinamométrica hasta 11,3 N·m (100 pulg.·lb)
Llave fija o inglesa: 1 1/8 pulg.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de realizar el mantenimiento a cualquier válvula, es necesario:

- despresurizar el sistema
- abrir y cerrar completamente y
- purgar la válvula

⚠ ADVERTENCIA

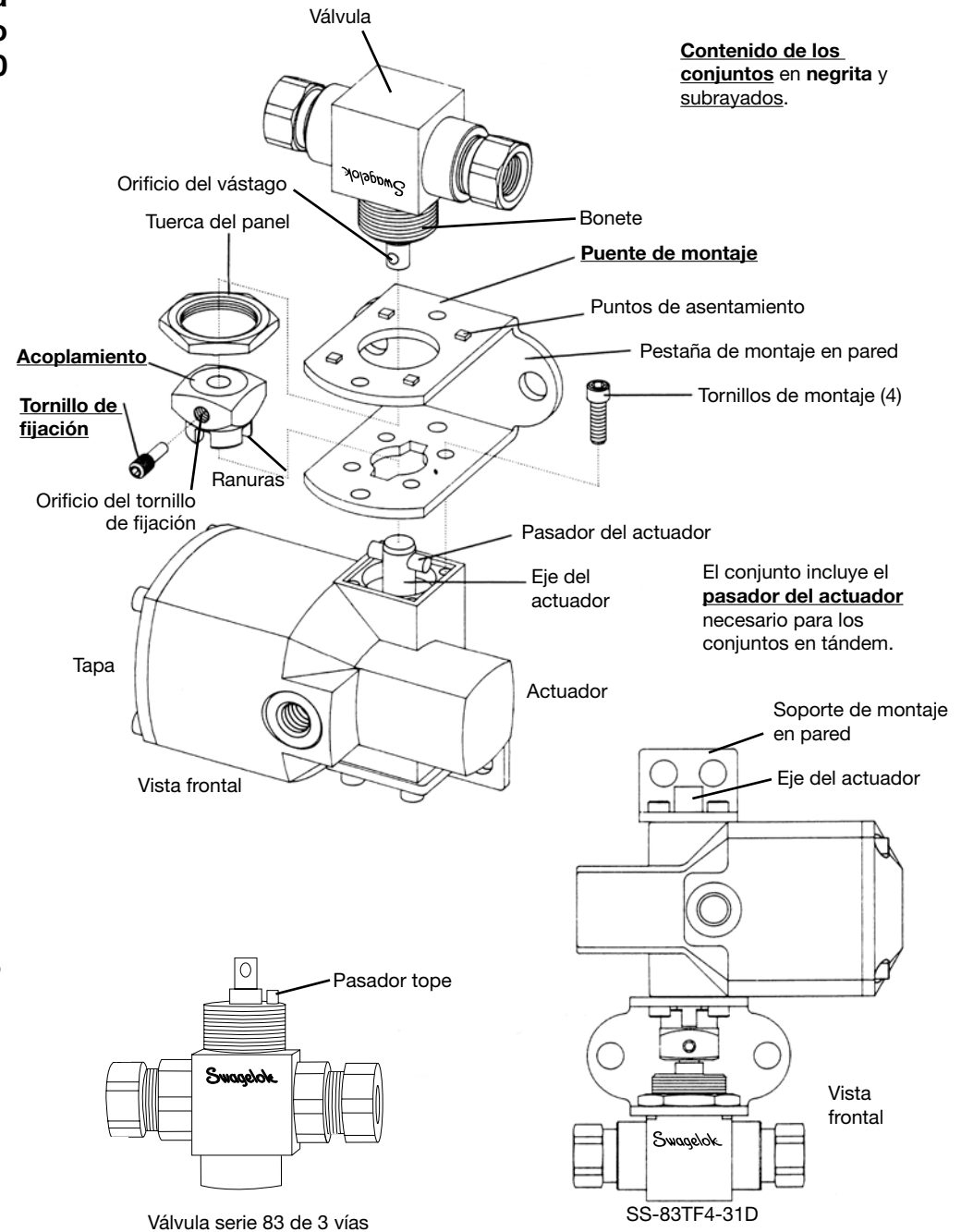
Preste atención a posibles materiales residuales en la válvula o en el sistema.

⚠ PRECAUCIÓN

Los conjuntos actuados deben estar bien alineados y sujetos. Una mala alineación o sujeción puede provocar fugas o precipitar fallos en el funcionamiento de la válvula.

Conjuntos en tándem: Desmonte el **conjunto de montaje en pared** e introduzca el pasador del actuador en el **eje del actuador**. Repita las siguientes instrucciones para cada ensamblaje.

1. Ponga la válvula en la siguiente posición:
2 vías, conjuntos normalmente abiertos y de doble acción: abierta
2 vías, conjuntos normalmente cerrados: cerrada
3 vías: oriente el orificio abierto en sentido opuesto al pasador tope.
2. Retire el tornillo de fijación (no se muestra). Retire el mando (no se muestra) y la **tuerca del panel**.
3. Desmonte los cuatro **tornillos de montaje** del **actuador**. Coloque el **punto de montaje** por encima del **pasador del actuador** y oriente la **pestaña de montaje en pared** hacia la parte **trasera** del actuador.
4. Instale el **punto de montaje** con los cuatro **tornillos de montaje**. Apriete los tornillos de montaje hasta: Series 131/151, 5,6 N·m (50 pulg.·lb); series 133/153, 8,4 N·m (75 pulg.·lb).
5. Coloque el **acoplamiento** sobre el **pasador del actuador**. Normalmente abierto: Oriente el **orificio del tornillo de fijación** del acoplamiento hacia la parte **frontal** del actuador. Normalmente cerrado: Oriente el **orificio del tornillo de fijación** del acoplamiento hacia la **tapa** del actuador.
6. Ponga la **tuerca de panel** en el **acoplamiento**.
7. Alinee el **orificio del tornillo de fijación** con el **orificio del vástago** de la válvula. Inserte la **válvula** a través del **punto de montaje**, la **tuerca del panel** y el **acoplamiento**. Centre el **bonete** de la válvula entre los **puntos de asentamiento** con el logo de la válvula mirando hacia el frontal del actuador.
8. Rosque la tuerca del **panel** al **bonete** de la válvula. Apriétela hasta 11,3 N·m (100 pulg.·lb).
9. Introduzca el **tornillo de fijación** por el orificio del tornillo de fijación del acoplamiento y apriételo hasta 1,7 N·m (15 pulg.·lb).
10. Compruebe el correcto funcionamiento y operación de la válvula.



Montaje de la válvula de bola serie 83 al actuador eléctrico serie 140

Herramientas: Llave hexagonal: 9/64 pulg., 3/32 pulg.
Llave dinamométrica hasta 11,3 N·m (100 pulg.·lb)
Llave fija o inglesa: 1 1/8 pulg.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de realizar el mantenimiento a cualquier válvula, es necesario:

- despresurizar el sistema
- abrir y cerrar completamente y
- purgar la válvula

⚠ ADVERTENCIA

Preste atención a posibles materiales residuales en la válvula o en el sistema.

⚠ PRECAUCIÓN

Los conjuntos actuados deben estar bien alineados y sujetos. Una mala alineación o sujeción del conjunto puede provocar fugas o precipitar fallos en el funcionamiento de la válvula.

⚠ PRECAUCIÓN

No utilizar estos actuadores en válvulas con venteo. El eje de estos actuadores gira en un solo sentido.

⚠ Sin marca CE.

1. Ponga la **válvula** en la siguiente posición:
2 vías: abierta
3 vías: oriente el orificio abierto en sentido opuesto al pasador tope.
2. Retire el tornillo de fijación (no se muestra). Retire el mando (no se muestra) y la **tuerca del panel**.
3. Válvulas de 3 vías solo, el **punto de orientación** del **eje del actuador** debe mirar al lado del **conducto eléctrico** del actuador.
4. Desmonte los cuatro **tornillos de montaje** del **actuador**. Coloque el **punte de montaje** a través del **pasador del actuador** y oriente la **pestaña de montaje en pared** hacia la parte trasera del actuador.
5. Instale el **punte de montaje** con los cuatro **tornillos de montaje**. Apriete los tornillos hasta 5,6 N·m (50 pulg.·lb).
6. Coloque el **acoplamiento** sobre el **pasador del actuador** con el **orificio del tornillo de fijación** del acoplamiento mirando hacia el frontal del actuador.
7. Ponga la **tuerca de panel** en el **acoplamiento**.
8. Alinee el **orificio del tornillo de fijación** con el **orificio del vástago** de la válvula. Inserte la **válvula** a través del **punte de montaje**, la **tuerca del panel** y el **acoplamiento**. Centre el **bonete** de la válvula entre los **puntos de asentamiento** con el logo de la válvula mirando hacia el frontal del actuador.
9. Rosque la **tuerca del panel** al **bonete** de la válvula. Apriétela hasta 11,3 N·m (100 pulg.·lb).
10. Introduzca el **tornillo de fijación** por el **orificio del tornillo de fijación** del acoplamiento y apriételo hasta 1,7 N·m (15 pulg.·lb).
11. Compruebe el correcto funcionamiento y operación de la válvula.

