

IMPORTANT

Pour le soudage sur ligne, le **démontage** de la vanne **n'est pas** indispensable si vous prenez les **précautions adéquates** pour protéger les sièges et les joints.

Si la vanne doit être soudée **sans démontage** :

1. **Le soudage doit être effectué par un personnel qualifié (voir Section IX du code des chaudières de l'ASME).**
2. **Le métal d'apport doit être identique à la matière de base à souder.**
3. La vanne doit être grande ouverte.
4. Ces températures ne doivent pas être dépassées au centre du corps de vanne :
Série Fire (A60T) : 177°C (350°F)
Série Steam (S60P) : 260°C (500°F)
Série Thermal (T60M) : 399°C (750°F)
5. Après soudage, la vanne doit être nettoyée par purge alors qu'elle est toujours en position ouverte et avant la mise en service. Si l'on préfère démonter la vanne, il est nécessaire de remplacer le joint de bride. **Consultez le verso pour obtenir des informations sur la commande des joints de bride.**

www.swagelok.com.fr

Vannes à boisseau sphérique Série 60

Les kits de joints de bride appropriés sont disponibles auprès de votre distributeur Swagelok. Consultez le tableau ci-dessous pour connaître les références des kits de joints de bride.

Les instructions sont incluses.

TAILLE DE LA VANNE	SERIE A60T	SERIE S60P	SERIE T60M
"62"	–	GW-9K-S62	–
"63"	GW-9K-F63	GW-9K-S63	GW-9K-T63
"65"	GW-9K-F65	GW-9K-S65	GW-9K-T65
"67"	GW-9K-F67	GW-9K-S67	GW-9K-T67
"68"	GW-9K-F68	GW-9K-S68	GW-9K-T68

The Swagelok logo is written in a stylized, cursive font. The letters are thick and black, with a registered trademark symbol (®) at the end of the word.

Swagelok — TM Swagelok Company
© 2001 Swagelok Company
Février 2001
MS-INS-F60-4F4
Révision E