

# 自動内側パーージ・コントロール

## Swagelok® M200 パワー・サプライ用

Swagelok M200 パワー・サプライ用自動内側パーージ・コントロール（特許申請中）は、内側パーージ・システムを完全自動化するため、安定した溶接ビードを繰り返し形成することができます。外側シールド・ガス用の M200 パワー・サプライ標準内蔵マス・フロー・コントローラー（MFC）と併用することで、パーージ・コントロールの完全自動システム化を実現します。

### 特徴

- パージ・ガス流量を必要に応じて変化させ、溶接接合部において適切な内側ガス圧力を維持
- 手動調節が必要なパーージ用コンポーネントから、迅速に応答する自動システムに移行
- パージ・ガス流量をモニタリングすることで、溶接接合部のアライメントのずれを簡単に識別
- 適切な圧力レベル／流量レベルにない溶接シーケンスの実行を防止
- セットアップや切り替えに要する時間を削減
- 溶接の手直しを最小限に抑え、パーージ・ガスの使用を管理できるため、システムのセットアップに要するコストを削減

### 仕様

- 最大流量：37.7 L/min
- 一次側の最高使用圧力：0.68 MPa
- ガス供給源が必要
- 圧力範囲：0 ~ 2.50 kPa
- テストを行ったチューブ外径サイズの範囲：1/4 ~ 1 1/4 インチ、6 ~ 32 mm（その他のサイズも可能な場合があります）
- テストを行った内側パーージ流路の長さ：4.5 m（その他の長さも可能な場合があります）

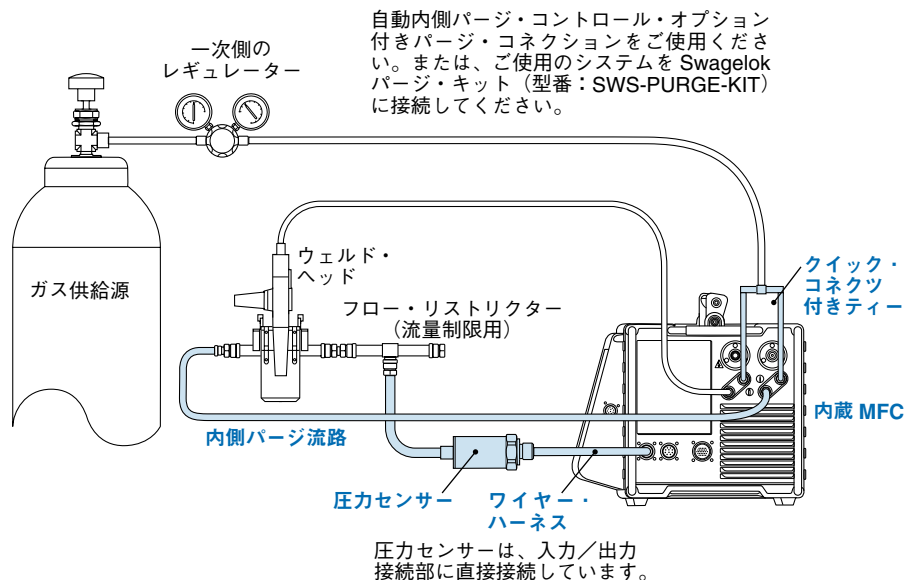
### 機能

溶接条件の自動生成または簡単なキー入力で、パーージ初期設定を行います。M200 パワー・サプライ内蔵の高反応マス・フロー・コントローラー（MFC）および外付けの圧力センサーにより、手動プロセスに比べてより正確で安定したパーージ・ガス・コントロールを行います。M200 パワー・サプライ内部の溶接ログにより、リアルタイムですべてのパーージ操作のモニタリングや記録が可能です。許容パラメーターの設定が可能で、予期しない条件が発生した場合には警告が表示されるため、システム品質管理の強化につながります。



自動内側パーージ・コントロール・オプションは、M200 パワー・サプライの購入時にご注文いただくことも、ご使用中の M200 パワー・サプライに組み込むこともできます。

M200 パワー・サプライに関する詳細につきましては、製品カタログ『Swagelok 円周溶接機（オービタル・ウェルディング・システム）M200 パワー・サプライ』（MS-02-342）をご参照ください。



### 自動内側パーージ・コントロール・システムの構成例

キットに含まれているシステム・コンポーネントは **ブルー** で表記しています。システム内の全コンポーネントにつきましては、次ページをご参照ください。

## 自動内側パーージ・システム

M200 パワー・サプライ内蔵の  
コンポーネント

- マス・フロー・コントローラー  
(内側パーージ・ガス供給用)
- Swagelok キー付きクイック・コネクツ  
(内側ガス接続用)
- 圧力計
- ソフトウェア (自動内側パーージ・システム・コントロール対応版)



## 自動内側パーージ・キット

- 圧力センサー用チューブ・アセンブリー、継手付き (型番: SWS-M200-IDP-SENS-SA)
- 圧力センサー (型番: K-SWS-M200-IDP-SENS)
- ワイヤー・ハーネス (一体型コネクタ付き、長さ: 6m、型番: SWS-M200-IDP-SENS-WR)
- PFA チューブ (長さ: 4.5m)
- Swagelok ティー、クイック・コネクツ (ガス供給源を内側/外側ガスに接続)
- 取り扱い説明書およびキャリング・ケース

## ご注文に際して

自動内側パーージ・コントロール付き Swagelok M200 パワー・サプライをご注文の際は、製品カタログ『Swagelok 円周溶接機 (オービタル・ウェルディング・システム) M200 パワー・サプライ』(MS-02-342) に記載の型番中に **-IDP** を入れてください。

例: SWS-M200-IDP-11-E

カナダ仕様の製品をご注文の際は、型番に **-CSA** を付けてください。

例: SWS-M200-IDP-11-E-CSA

ご使用中の M200 パワー・サプライに自動内側パーージ・コントロールの追加を希望される場合は、スウェーデン指定販売会社までお問い合わせください。その際に、修正依頼コード SWS-M200-IDP-MOD をお伝えください。

The screenshot displays the control interface for the M200 power supply. It includes a top navigation bar with 'インフォメーション', '溶接セットアップ', 'ノート', 'ユーザー・フィールド1', and 'ユーザー・フィールド2'. The main area is divided into several sections:

- 条件 (Conditions):** User Manual Example w tacks, 0.500 - .049 316LV 04 04 5H, 11/02/2010, プログラマー, 溶接者.
- パラメーター (Parameters):**

パラメーター	値	パラメーター	側面	側面
ヘッド	5H	ジョイントタイプ	チューブ	チューブ
電極	c.040-555	材質	316LV	316LV
アーカギャップ	.035	外径	0.5	0.5
アーカゲージ	907	肉厚	0.049	0.049
シールドガス	アルゴン			
IDガス	アルゴン			
- プロセス (Process):** パーージ・セットアップ, 一般, レベル (4), タック溶接 (4), 概要. Includes a pressure gauge showing 12.1, a pressure method gauge showing 10.9 LPM, and a process screen with a 5H dial.
- 溶接回数 (Welding Count):** 36.0 電流, 8.9 電圧, 15.
- レベル1の4 (Level 1 of 4):** 1.7 秒.

Buttons at the bottom include 戻る, スタート, ホーム, 印刷, and ストップ. A vertical column of buttons on the right includes テスト, ジョグ, ジョグ バック, シールド・ガス, and IDガス.

自動内側パーージ・コントロール付き  
M200 パワー・サプライの「ウェルド」メイン画面

ご注意: 他社部品との混用や互換は絶対に行わないでください。

## 本書類について

電子版製品カタログをダウンロードしていただき、ありがとうございました。本電子版カタログは、『Swagelok総合製品カタログ』（印刷版）から抜粋したものです。製品カタログの内容変更あるいは改訂の際は、印刷版カタログに先駆けて電子版カタログを更新し、ウェブサイト上で提供させていただく場合がございますので、ご了承ください。

スウェージロック社は、研究開発、計装、製薬、オイルおよびガス、発電、石油化学、代替燃料、半導体などの業界向け流体システム・ソリューション（製品、配管ユニット製作、サービス）の開発および提案を行っています。スウェージロックの製造工場、研究施設、技術サポートや流通などの拠点は、70カ国で約200カ所の指定販売会社で形成されるグローバル・ネットワークを支えています。

ウェブサイトにアクセスしていただくと、最寄りのスウェージロック指定販売会社を検索することができます。製品の特徴や、技術情報などの詳細につきましては、スウェージロック指定販売会社までお問い合わせください。ウェブサイトでは、世界各地域の指定販売会社とサービス拠点がお届けする幅広いサービスについてもご紹介しています。

## 製品保証

Swagelok製品には、Swagelokリミテッド・ライフタイム保証が付いています。詳細につきましては、[www.swagelok.com/jp](http://www.swagelok.com/jp)にアクセスいただくか、スウェージロック指定販売会社までお問い合わせください。

### 安全な製品の選定について

安全にトラブルなく機能するよう、システム全体の設計を考慮して、製品をご選定ください。機能、材質の適合性、数値データなどを考慮し製品を選定すること、また、適切な取り付け、操作およびメンテナンスを行うのは、システム設計者およびユーザーの責任ですので、十分にご注意ください。

### 警告

スウェージロック製品、または工業設計規格に準拠していないスウェージロック部品（Swagelok チューブ継手エンド・コネクションを含む）は、他社製品との混用や互換は絶対に行わないでください。

この日本語版製品カタログは、英語版製品カタログの内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないように、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

以下のすべての商標が、本カタログに適用されるものではありません。  
15-7 PH—TM AK Steel Corp.  
AccuTrak, Beacon, Westlock—TM Tyco International Services  
アプラス—TM AGC株式会社  
Alleima—TM Alleima  
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson  
AutoCAD—TM Autodesk, Inc.  
CSA—TM Canadian Standards Association  
Crastin, デュボン, カルレッツ, クライトックス, テフロン, バイトン—TM イー・アイ・デュボン・ドゥ・ヌムール・アンド・カンパニー  
DeviceNet—TM ODVA  
ダイニオン, Elgiloy, TFM—TM ダイニオン社  
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals  
Festo—TM Festo SE & Co. KG  
FM—TM FM Global  
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.  
ハネウェル, MICRO SWITCH—TM ハネウェル  
MAC—TM MAC Valves  
Microsoft, Windows—TM マイクロソフト・コーポレーション  
NACE—TM NACE International  
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp  
picofast—Hans Turck KG  
ピラー—TM 日本ピラー工業株式会社  
レイケム—TM Tyco Electronics Corp.  
Sandvik, SAF 2507—TM Sandvik AB  
Simriz—TM Freudenberg-NOK  
ソリッドワークス—TM ソリッドワークス・コーポレーション  
UL—Underwriters Laboratories Inc.  
Xylan—TM Whitford Corporation  
Swagelok, Cajon, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting,  
IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, Sno-Trik, SWAK, VCO,  
VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company  
© 2023 Swagelok Company