

レギュレーター KHB シリーズ メンテナンス手順説明書

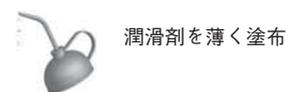
キット内容



必要な工具

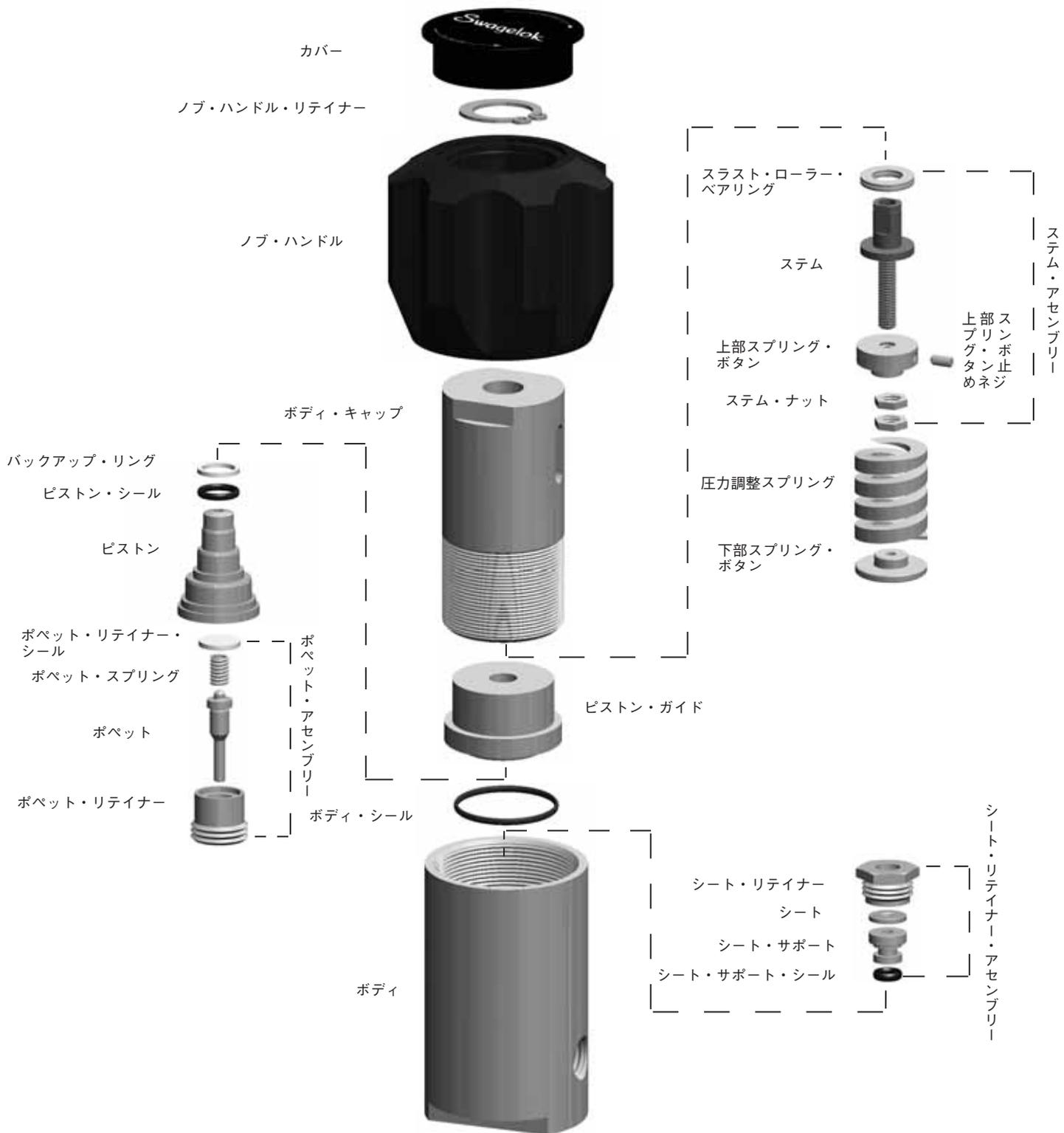
工具	サイズ	コンポーネント
バイス	—	ボディ
ソケット	5/8 インチまたは 16 mm	シート・リテーナー
オープン・エンド・ヘッド	3/4 インチまたは 19 mm	ベント・アセンブリー・リテーナー・ナット
	1 5/8 インチまたは 41 mm	ボディ・キャップ
スパナ	3/4 インチまたは 19 mm	ベント・アセンブリー・リテーナー・ナット
	1 5/8 インチまたは 41 mm	ボディ・キャップ
トルク・レンチ	175 N・m 対応	シート・リテーナー/ ボディ・キャップ
リテーナー・リング・プライヤー	—	ノブ・ハンドル・リテーナー
ツール・キット		
ベント・アセンブリー・リテーナー・ナット	—	ポベット・リテーナー
ピストン・アセンブリー・バー	—	ピストン

記号



注意：ツール・キットのご注文に関する詳細につきましては、製品カタログ『Swagelok 圧力レギュレーター K シリーズ』（MS-02-230）をご参照ください。

分解図



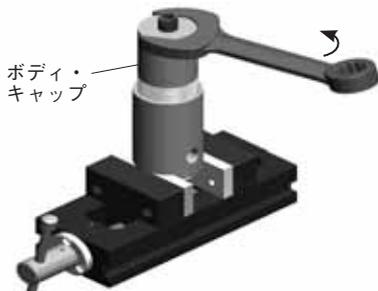
- 警告：**
システムからレギュレーターを取り外してメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。
- システム圧力の開放（システムの圧抜き）
 - システムのパーズを行い、レギュレーター内に残留するシステム流体を除去

分解方法

1. レギュレーターをバイスに固定します。
2. ノブ・ハンドルが止まるまで反時計回りにまわします。カバー、ノブ・ハンドル・リテイナー、ノブ・ハンドルをボディから取り外します。
注意：ノブ・ハンドル・リテイナーを取り外す際は、リテイナー・リング・プライヤーを使用してください。

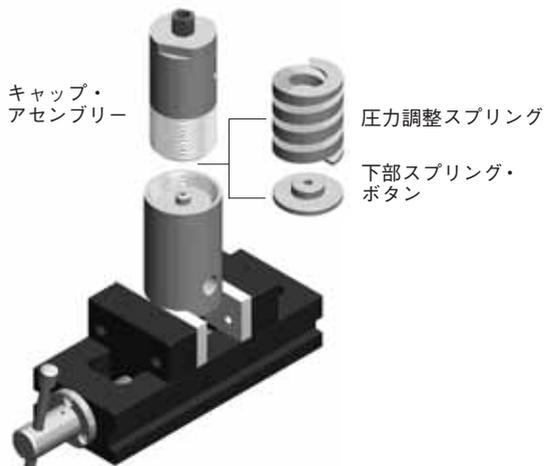


3. ボディ・キャップを緩めます。



4. キャップ・アセンブリーをボディから取り外します。

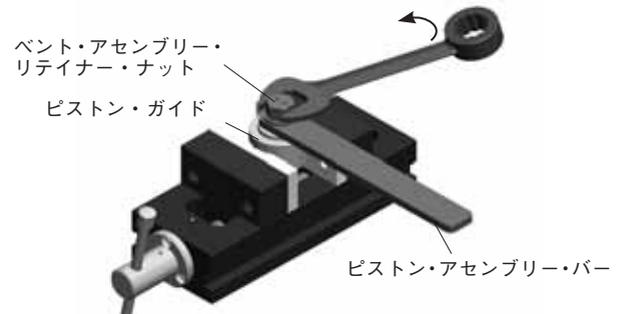
注意：キャップ・アセンブリーから圧力調整スプリングと下部スプリング・ボタンが外れます。圧力調整スプリングと下部スプリング・ボタンは再組み立ての際に必要となりますので、別途保管しておいてください。



5. ピストンの上部を指で挟んで軽く前後に振り動かしながら、ピストン／ピストン・ガイド・アセンブリーをボディから取り外します。



6. ピストン・ガイドをバイスで軽く固定し、ピストン・アセンブリー・バーおよびベント・アセンブリー・リテイナー・ナットを使用して、ポペット・リテイナーをピストン／ピストン・ガイド・アセンブリーから緩めます。ピストン・アセンブリー・バーは、動かさないでください。



7. ポペット、ポペット・スプリング、ポペット・リテイナー・シールの順で、ピストン／ピストン・ガイド・アセンブリーから取り外します。



8. ピストンをピストン・ガイドから押し出します。



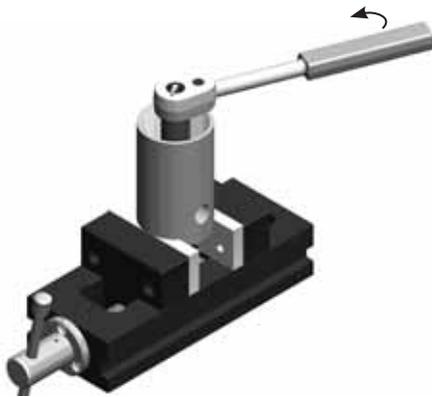
9. ピストン・シールおよびバックアップ・リングをピストン・ガイドから取り外し、次にボディ・シールをボディから取り外します。



10. シート・リテーナー・アセンブリーを緩めます。

注記

ボディ内面にスクラッチ傷などの損傷を与えないようご注意ください。漏れの原因となります。



11. シート・リテーナー・アセンブリーをボディから取り外し、廃棄します。

注記

ボディ内面にスクラッチ傷などの損傷を与えないようご注意ください。漏れの原因となります。



再組み立て方法

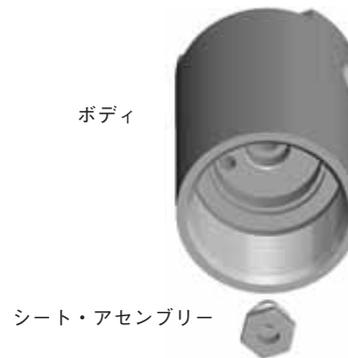
注記

すべての部品およびツールがクリーンで損傷がないことを確認してください。漏れの原因となります。

12. シートをシート・リテーナーに差し込みます。その際、シートの溝がシート・リテーナー側に向くようにしてください。シート・サポート・シールをシート・サポートに押し付け、アセンブリーをシート・リテーナーに差し込みます。



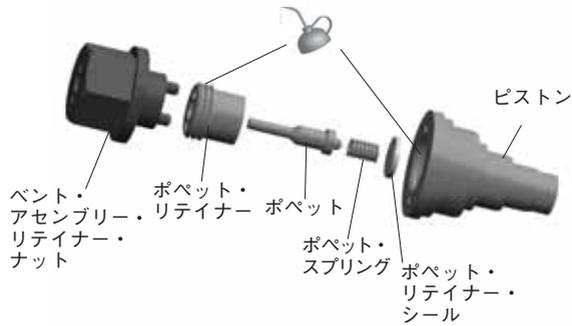
13. ボディを逆さにして、シート・アセンブリーをボディにねじ込みます。



14. シート・アセンブリーを 17.5N・m のトルク値で締め付けます。



15. ピストンを逆さにして、ポペット・リテイナー・シール、ポペット・スプリング、ポペット、ポペット・リテイナーの順で差し込みます。ベント・アセンブリ・リテイナー・ナットを使用して、ポペット・リテイナーを指締めします。



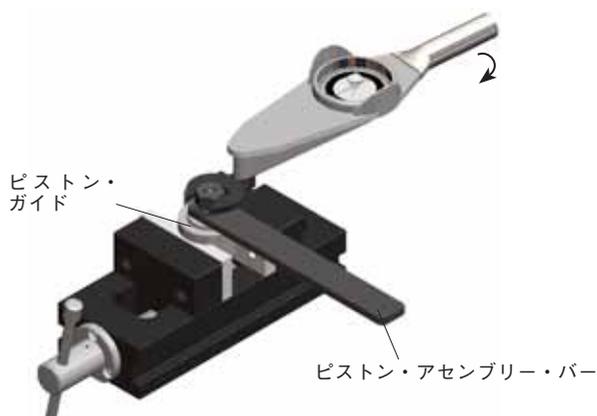
16. バックアップ・リングおよびピストン・シールをピストン・ガイドに差し込み、ボディ・シールをボディに差し込みます。



17. ピストン・アセンブリーをピストン・ガイドに差し込みます。ピストン・ガイドをバイスで軽く固定し、ポペット・リテイナーを 10N・m のトルク値で締め付けます。

注記

ピストン・アセンブリーをピストン・ガイドに無理に押し込まないでください。シールが損傷するおそれがあります。



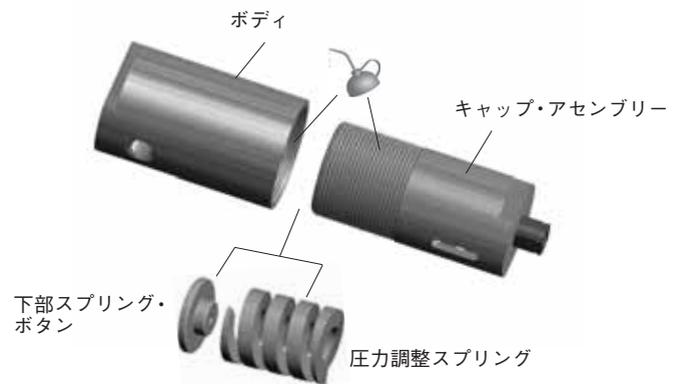
18. ピストン／ピストン・ガイド・アセンブリーをボディに差し込みます。しっかりと奥に当たるまで、ピストン・ガイドを軽く押し込みます。

注記

ボディ・シールを挟み込まないでください。損傷するおそれがあります。



19. 圧力調整スプリングおよび下部スプリング・ボタンをボディ・キャップにセットします。次に、逆さにした状態で、キャップ・アセンブリーをボディにねじ込みます。



20. キャップを 175N・m のトルク値で締め付けます。



21. ノブ・ハンドルをキャップにセットします。次に、ノブ・ハンドル・リテイナーおよびカバーを差し込みます。

注意：必要に応じて、ノブ・ハンドルを時計回りに1～2回転まわして、ステム上で適切な位置合わせを行ってください。



22. レギュレーターへのテストを行い、正常に機能することを確認します。

製品の詳細につきましては、www.swagelok.co.jp をご参照ください。

この日本語版取り扱い説明書は、英語版取り扱い説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないように、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じてしまった場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

Swagelok — TM Swagelok Company
© 2010, 2012 Swagelok Company
September 2012, R1
MS-CRD-0135J-E
J12P