

TT2 シリーズ・バルブ メンテナンス手順説明書

キット内容： ナイロン製ロック・ナット
 ワッシャー
 ピストン
 上部グラウンド
 下部グラウンド
 ステム・アセンブリー
 アライメント・ピン
 アライメント・ピン・インサート
 化学物質安全性データ・シート (MSDS)
 手順説明書

内部ピストン O リング (サイズ 006)
 外部ピストン O リング (サイズ 016)
 外部グラウンド O リング (2 個、サイズ 016)
 内部グラウンド O リング (2 個、サイズ 007)
 ベント・バルブ O リング (サイズ 009)
 ベント O リング / 出口 O リング
 (2 個、サイズ 007 : TT2 ボディ用、
 サイズ 006 : T2 ボディ用)
 潤滑剤

警告： システムに取り付けたバルブのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。



- システム圧力の開放 (システムの圧抜き)
- バルブの開閉

警告： バルブやシステム内に残留物が見られる場合があります。

注意： 本説明書に従って作業を行う場合は、分解図を必ず参照してください。

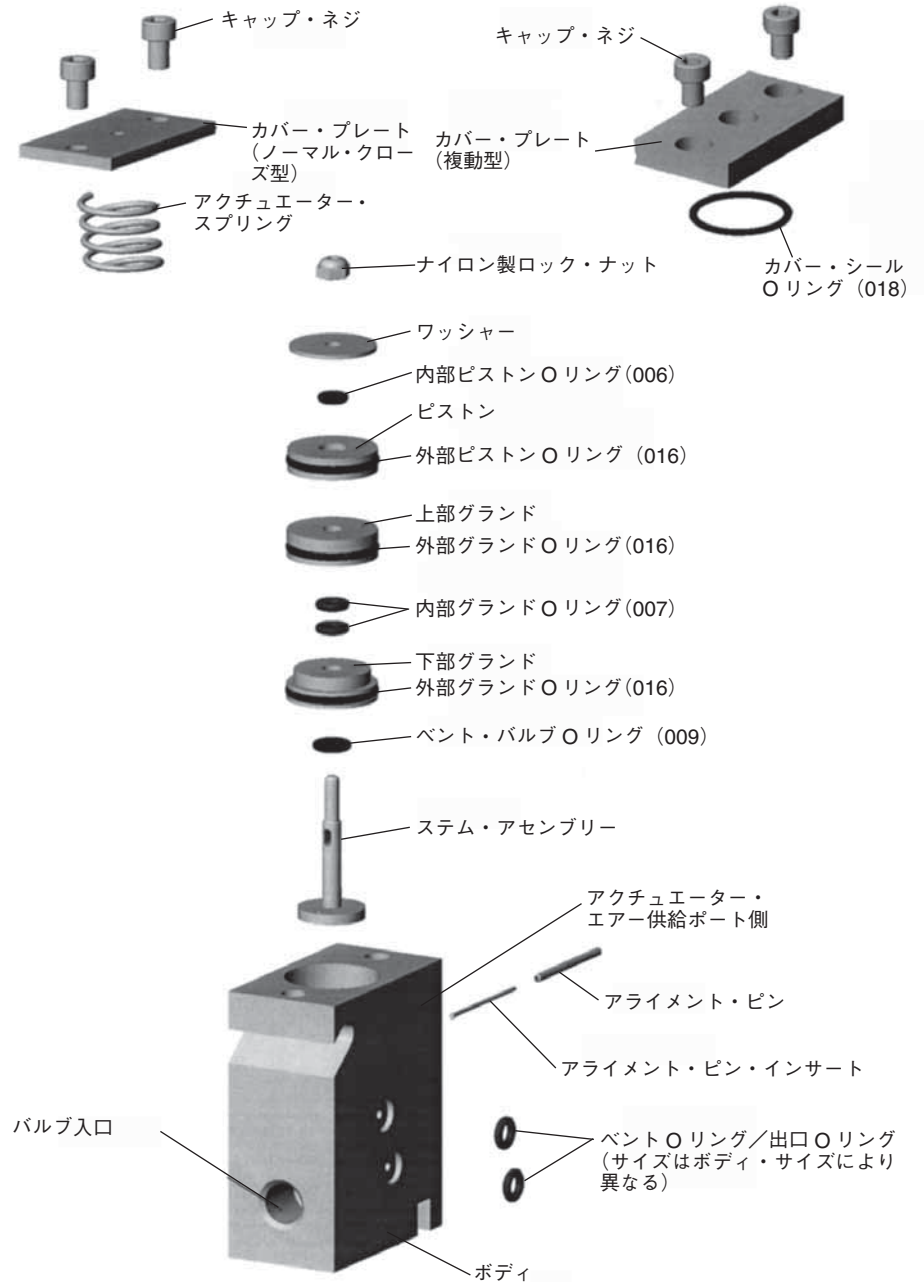
分解方法

1. カバー・プレートのキャップ・ネジを緩めて取り外します。キャップ・ネジは再取り付けの際に必要となりますので、別途保管しておいてください。
2. カバー・プレートを取り外します。複動型の場合、カバー・プレートの底面にあるカバー・シール O リングが所定の位置にあることを確認します。ノーマル・クローズ型の場合、アクチュエーター・スプリングを取り外します。アクチュエーター・スプリングは再取り付けの際に必要となりますので、別途保管しておいてください。
3. ナイロン製ロック・ナットを緩めて取り外し、廃棄します。
4. ワッシャー、内部ピストン O リング、ピストン (外部ピストン O リング付き) を取り外し、廃棄します。
5. アライメント・ピンおよびアライメント・ピン・インサートを引き出し、廃棄します。
6. ステムを引っ張り、ステム・アセンブリー、下部グラウンド、上部グラウンド、グラウンド O リング、ベント・バルブ O リングをボディから取り外します。ボディ以外のすべてのコンポーネントは、廃棄します。
7. ベント O リング / 出口 O リングをボディ側面から取り外し、廃棄します。

組み立て方法

注意： キット内の O リング・サイズは 006 が最小、016 が最大です。

1. ベント・バルブ O リング (サイズ 009) をステムに取り付けます。
2. 2 個の外部グラウンド O リング (サイズ 016) および外部ピストン O リング (サイズ 016) に潤滑剤を塗布し、下部グラウンド、上部グラウンド、ピストンの外側の溝に取り付けます。
3. 下部グラウンドをステム・アセンブリーに取り付けます。
4. 2 個の内部グラウンド O リング (サイズ 007) に潤滑剤を塗布し、ステム・アセンブリーに取り付けます。
5. 上部グラウンドをステム・アセンブリーに通し、下部グラウンドまで押し下げます。
6. ステム・アセンブリーをボディ上部から差し込み、ボディに取り付けます。TT2B1 / TT2B2 の場合、ステム底部の O リングとボディ内底部の 2 個のオリフィスの位置を合わせます。TT2B3 / TT2B4 の場合、ステム底部の O リングと、バルブのアクチュエーター・エア供給ポートに最も近いオリフィスの位置を合わせます。
7. ピン・インサートをアライメント・ピンに取り付けます。ピン・アセンブリーを、ボディのアライメント・ピン用開口部に取り付けます。その際、ピン・インサートのヘッドを先に差し込んでください。
8. 内部ピストン O リング (サイズ 006) に潤滑剤を塗布し、ピストンの凹部に取り付けます。
9. ピストンの O リングが取り付けられている面を上向きにしてステム・アセンブリーに通し、ステムの肩まで押し下げます。
10. ワッシャーをステムに通し、内部ピストン O リングまで押し下げます。
11. ナイロン製ロック・ナットをステム・アセンブリーにねじ込み、0.45 N・m 以下のトルク値で締め付けます。過度の締め付けにご注意ください。ナイロン製ロック・ナットがワッシャーに当たっていることを確認します。
12. 必要に応じて、アクチュエーター・スプリングをボディ上部からバルブ内にセットします。複動型バルブの場合：スプリングは使用しません。カバー・プレートの底面にあるカバー・シール O リングを取り付けます。ノーマル・クローズ型バルブの場合：標準スプリングを取り付けます。高圧用ノーマル・クローズ型バルブの場合：標準スプリング 1 個と小径スプリング 1 個を取り付けます。
13. カバー・プレートおよびキャップ・ネジを取り付け、キャップ・ネジを 3.4 N・m のトルク値で締め付けます。
14. ベント O リング / 出口 O リング (TT2 ボディの場合：サイズ 007、T2 ボディの場合：サイズ 006) をボディ側面にある O リング用溝にセットします。



この日本語版手順説明書は、英語版手順説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないように、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。